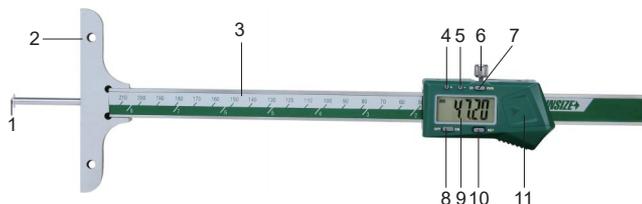


注意：此產品無防水功能，如卡尺貼膜接觸冷卻液可能會導致亂數。
請用幹布清潔貼膜，如果亂數問題依然存在，請使用WD40清潔貼膜。

解析度：0.01mm/0.0005"
精 度：±0.02mm (測定範圍：0-100mm)
±0.03mm (測定範圍：100-200mm)
±0.04mm (測定範圍：200-300mm)



- 1-測頭(配三個可換測頭)
- 2-底座
- 3-尺身
- 4-"+"鍵
- 5-"-"鍵
- 6-鎖緊螺釘
- 7-"in/mm"鍵
- 8-"OFF/ON"鍵
- 9-LCD顯示幕
- 10-"SET"鍵
- 11-電池蓋

型號	描述	備註
1148-P101	0.5mm 盤型測頭	適用於窄溝槽
1148-P102	0.7mm 盤型測頭	適用於窄溝槽
1148-P103	1mm 盤型測頭	適用於盲孔內溝槽
1148-P104	0.5mm 盤型測頭	適用於盲孔內溝槽

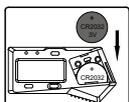


平面測頭 球面測頭 盤型測頭

- 1.圓杆數顯深度計可測量直徑大於4mm的小孔深度，使用盤型測頭可測量溝槽的寬度和深度。
2. 安裝電池：



第一步：取下電池蓋

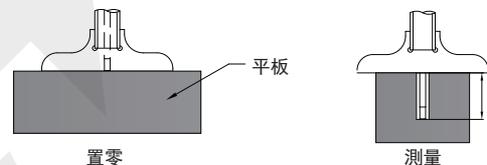


第二步：裝入CR2032電池，電池正極朝外



第三步：安裝電池蓋

3. 按鍵功能：
in/mm---英/公制轉換
OFF/ON---關機/開機
SET, "+", "-"
---長按"SET" 3秒以上預設初始值，螢幕上"set"閃動，鬆開按鍵，此時按"+", "-"修改數值(短按數字逐個變動，長按快速變動)，完成後短按SET保存退出
---短按"SET" 顯示初始值
4. 根據測量需要，安裝相應的測頭，確保測頭安裝牢固。測量方法如下：
--- 安裝平面測頭或球面測頭：將深度尺基座測量面與平板完全貼合，拉動尺框使測頭與平板手感接觸，按"0"鍵置零；可測量圖示深度A (圖1)



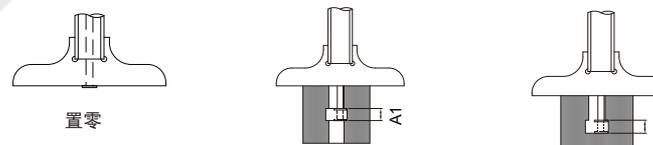
置零

測量

---安裝盤型測頭

圖1

測量內溝槽寬度：拉動尺框使測頭內測量面與內溝槽上端面貼合，按"0"鍵置零；再使測頭外測量面與內溝槽下端面貼合，可測量圖示A1、A2尺寸(圖2)。盤型測頭厚度為h，測量A1、A2尺寸時，測量結果為讀數+h



置零

A1

A2

測量內溝槽深度：拉動尺框使測頭內測量面與基座貼合，按"0"鍵置零；可測量圖示A3、A4尺寸(圖3)。盤型測頭厚度為h，測量A4尺寸時，測量結果為讀數+h



測量

圖3

注意：更換測頭後需重新對深度計置零保持測量面與工件表面清潔，避免因灰塵、碎屑等雜物導致測量結果不準確壓穩尺框，拉動尺身的力要輕而平穩，避免尺身測量面過猛接觸工件而損壞測量面

- 5.可選附件：資料傳輸線(僅適用於不帶內置無線的深度尺，型號7306-，7315-，7305-，7302-)，盤型測頭，加長底座(6141系列，適用於1148-120，1148-120WL，1148-200，1148-200WL，1148-300和1148-300WL)
- 6.電池的使用壽命約為1年。在電池壽命將盡時，會出現顯示變淡，移動尺框容易亂數等異常現象，此時需更換電池。如果長期不使用卡尺，請取出電池，否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。
7. 如果顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。
8. 工作溫度為0-40°C，相對濕度不大於80%。